

## 1. 保有加工設備

名称	最大加工範囲 径×高さ(長さ) 横×縦×高さ 単位/mm	加工精度 単位/mm	保有台数	設備環境 <恒温室> 一般加工室：室温23°C±2°C 精密加工室：室温23°C±1°C 床基礎分離施工
切削				
汎用旋盤	Φ350 x 400	±0.025	4	一般加工室
NC複合加工機	Φ400 x 200	±0.01	1	
NC旋盤	Φ320 x 300	±0.015	1	
汎用フライス盤	400 x 200 x 200	±0.05	1	
NC縦型フライス盤	900 x 500 x 450	±0.02	1	
横型マシニングセンター	550 x 550 x 550	±0.01	1	
縦型マシニングセンター	600 x 400 x 350	±0.003	5	
5軸マシニングセンター	Φ400 x 350	±0.003	1	
放電加工				
細孔放電加工機	300 x 200 x 200	±0.05	1	一般加工
NC放電加工機	500 x 350 x 300	±0.005	5	
ワイヤーカット放電加工機	600 x 400 x 340	±0.001	13	
研削				
円筒研削盤	Φ280 x 1000	±0.0025	3	一般加工室
内面研削盤	Φ200 x 200	±0.0025	2	
NC内面研削盤	Φ300 x 200	±0.0025	2	
ロータリー平面研削盤	Φ500 x 200	±0.002	2	
平面研削盤	600 x 400 x 750	±0.001	4	一般加工室/精密加工室
NC微研削盤	250 x 150 x 125	±0.001	4	
NC成形研削盤	Φ150 x 300	±0.0025	4	
NC治具研削盤	600 x 300 x 400	±0.001	2	
複合研削盤	Φ500 x 300	±0.0025	1	一般加工室
工具研削盤	Φ250 x 700	±0.02	1	
仕上げ加工				
回転ラッピング機	Φ400 x 150	-	3	一般加工室
エクストールドホン			2	
エアロラップ			1	

## 2. 保有測定機

検査				
三次元測定機	850 x 1150 x 600	±0.001	1	精密加工室
画像測定機	400 x 400 x 200	±0.001	1	
3Dスキャナ型三次元測定機	低倍Φ300 x H200		1	一般加工室
輪郭形状測定機	1000 x 450 x 650	-	2	
面粗さ測定器	1000 x 450 x 500	-	2	
硬度測定機			2	
その他設備				
焼きばめ炉	370 x 370 x 300	-	1	一般加工室
レーザーマーカ LP-Z130	450 x 450 x 500	-	1	
300T 油圧プレス	700 x 700 x 700	-	1	

## 3.加工可能材料

超硬、銅、銅、銅外、アルミ、その他全般 ※受注時検討

## 4. その他

1. 手仕上げ（ラップ）図面指示に応じ適宜実施

2. 表面処理：PVD、CVD共に自社グループ内にて対応可能。 他社対応も可